

## Wirbelsinterbecken

## Whirl Sintering Plant

### Wirbelsinterbecken mit plan fluidisiertem Pulverstand für eine begrenzte Eintauchtiefe von Teilen

Unser neu entwickeltes, beim Patentamt angemeldetes Wirbelsinterbecken erfüllt die hohen Anforderungen der Teilbeschichtung von Elektromotoren.

Für die Wicklungen und Anschlüsse von Statoren oder anderen Teilen, die in einer begrenzten Tiefe maßgenau durch heisses Eintauchen beschichtet werden, muss der fluidisierte Pulverstand eine plane Fläche und eine exakte Füllstandshöhe aufweisen. Zusätzlich muss die Pulveroberfläche frei von Blasen und Aufkochsprudel sein.

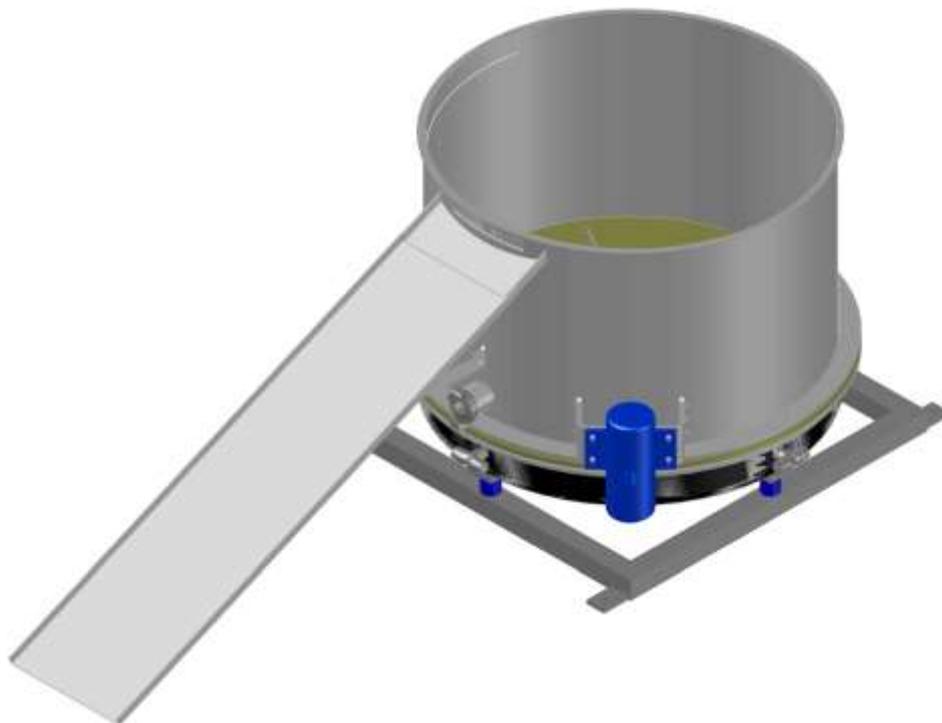
Das runde Wirbelsinterbecken ist so aufgebaut, dass die fluidisierte Pulveroberfläche plan eingestellt werden kann. Die Gewichte für die opt. Frequenz im el. Vibrator können nach Bedarf eingestellt werden.

### Whirl sintering plant with an evenly fluidised powder level for a limited depth immersion of parts

Our newly developed whirl sintering plant, which is registered with the Patent Office, fulfils the high requirements of partial coating for electric motors.

For windings and connections of stators or other parts, which are coated through a hot immersion process in a limited depth, the fluidised powder must have a flat, even surface and an exact filling level. In addition, the powder surface must be free of bubbles of any kind.

The circular whirl sintering plant is constructed in such a way that the fluidised powder can be adjusted to a flat, even surface. The weight for the optimal frequency in the electric vibrator can be adjusted as required.



## Wirbelsinteranlage

## Whirl Sintering Plant

In der kompletten Wirbelsinteranlage wird das Pulver im Kreislauf aus dem Pulverbehälter der Kabine in das Wirbelsinterbecken gepumpt und fließt von da als Überlauf wieder in den Pulverbehälter zurück. Diese Einrichtung dient als Baustein zu einer vollautomatischen Beschichtung.

In the entire whirl sintering system, the powder is pumped in a circular motion out of the powder container of the booth, pumped into the fluidised whirl sintering plant and flows from the overflow back into the powder container. This device serves as a building block for our fully automatic coating system.

